

# chromacore®

## Boletín Técnico / Technical Bulletin



### Descripción Del Producto / Product Description

#### Composición Del Producto / Composition

El laminado Chromacore está fabricado con resina melamínica y múltiples capas de papeles decorativos especiales que le confieren diseño y alta resistencia al desgaste. Este conjunto es sometido a una presión específica de 90kg/cm<sup>2</sup> y temperatura de 135°C(275°F). Una vez prensado el laminado Chromacore es cortado en dimensiones nominales y lijado en su respaldo para proveer mayor adherencia cuando se aplica con adhesivo sobre el sustrato de madera.

*The Chromacore laminate is made of melamine resin and multiple layers of special decorative papers that give it design and high wear resistance. This set is subjected to a specific pressure of 90kg/cm<sup>2</sup> and a temperature of 135°C (275°F). Once the Chromacore laminate is pressed it is cut in nominal dimensions and sanded on its back to provide greater adhesion when applied with adhesive on the wood substrate.*

#### Usos Recomendados / Recommended Uses

El laminado Chromacore es un laminado de alta presión especialmente diseñado para aplicaciones en proyectos institucionales y comerciales, donde se requiera por uso o diseño una superficie decorativa de alta presión, donde el color en la superficie sea igual a su canto dando un efecto de armonía, uniformidad, homogeneidad y continuidad de los elementos recubiertos con el Chromacore. Su apariencia sólida y alta resistencia al desgaste le confieren propiedades excepcionales de diseño, durabilidad y belleza. Especialmente recomendado para mobiliario en salas de belleza y estética, droguerías, boutiques, entre otros.

*The Chromacore laminate is a high pressure laminate specially designed for applications in institutional and commercial projects, where a high pressure decorative surface is required by use or design, where the surface color is equal to its edge giving an effect of harmony, uniformity, homogeneity and continuity of the elements coated with the Chromacore. Its solid appearance and high wear resistance give it exceptional design, durability and beauty properties. Especially recommended for furniture in beauty and aesthetic rooms, drug stores, boutiques, among others.*

#### Limitaciones Básicas / Basic Limitations

Chromacore es un laminado recomendado para uso interior, no es material estructural, no admite humedad extrema o temperatura superior a 135°C (275°F), no debe ser expuesto a la luz continua y directa del sol. Se comercializa en acabado mate y brillante (otros acabados bajo aprobación de la planta) para aplicaciones verticales u horizontales standard (no post-formable). Chromacore, por su composición multicapas, tiende a cambiar ligeramente el tono con respecto a los laminados de línea, por tanto, recomendamos solicitar la línea aprobada para este tipo de aplicación y su correspondiente muestrario, con el fin de hacer la mejor selección. Para aplicaciones con Chromacore recomendamos el uso de sustratos RH (resistentes a la humedad). Para orientación adicional de calidad, diseños, disponibilidad, tamaños, costos, etc., por favor consulte nuestra colección en [www.lamitech.com.co](http://www.lamitech.com.co) y/o consulte a uno de nuestros representantes comerciales.

*Chromacore is a laminate recommended for indoor use, it is not structural material, it does not admit extreme humidity or temperature above 135°C (275°F), it should not be exposed to direct and direct sunlight. It is marketed in a matt and glossy finish (other finishes under plant approval) for standard vertical or horizontal applications (not post-formable). Chromacore, due to its multilayer composition, tends to slightly change the tone with respect to line laminates, therefore, we recommend requesting the approved line for this type of application and its corresponding sample, in order to make the best selection. For applications with Chromacore we recommend the use of RH (moisture resistant) substrates. For additional guidance on quality, designs, availability, sizes, costs, etc., please consult our collection at [www.lamitech.com.co](http://www.lamitech.com.co) and/or consult one of our commercial representatives.*

# chromacore®

## Boletín Técnico / *Technical Bulletin*



### Información Útil / *Useful Information*

1. El Laminado Chromacore debe acondicionarse y almacenarse en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie. Debe ser estibado horizontalmente y almacenado en lo posible a temperatura ambiente menor de 30°C y humedad relativa menor a 60%. Para evitar el deterioro de la lámina superior en la estiba, se recomienda darle vuelta a ésta, de tal forma que quede la espalda lijada hacia arriba. Por su rigidez y espesor no permite empacarse enrollada en caja, solo en estibas o huacales de forma recta.

2. En la selección del adhesivo a usar hay varias alternativas, la más común es el cemento de contacto en base solvente-neopreno, el cual se recomienda para aplicaciones manuales donde la presión ejercida es baja. Cuando se trata de aplicaciones industriales recomendamos los adhesivos de PVA (acetato de polivinilo), que no son reactivables con el calor y tienen alta resistencia a la humedad. Para una buena adherencia del laminado Chromacore, recomendamos emplear entre 80 y 140gr/m<sup>2</sup> de adhesivo PVA y ejercer una presión de 2 a 3kg/cm<sup>2</sup>. Al terminar la aplicación, en caso de quedar residuos de adhesivo en el laminado limpiar la superficie con un paño suave humedecido con solvente orgánico tipo varsol o con una mezcla 50:50 de alcohol-solvente orgánico. Se debe enjuagar con agua tibia retirando por completo el solvente.

3. Para evitar que la superficie enchapada con laminado Chromacore se pandee o se deforme, le sugerimos aplicar en la cara posterior del enchape el laminado backer o balance, a fin de obtener el óptimo equilibrio en la humedad absorbida por la capa de madera. Se recomienda que el Laminado Chromacore y su backer sean del mismo espesor.

4. El corte del laminado Chromacore por su composición monolítica, tiende a ser friable y si las operaciones de corte, perforación y fresado no se realizan de forma adecuada, atendiendo las siguientes recomendaciones técnicas, se puede llegar a presentar desportille en la superficie; para operaciones de corte utilizar sierras de disco de velocidades entre 8-12m/min y 3000 a 5500r.p.m. Sugerimos que los dientes de la sierra sean de diamante, con geometría alternada trapezoidal plana. Para labores de ruteado deben utilizar fresas cilíndricas de 12000r.p.m., mínimo. Para perforar el laminado utilice taladros de 10000r.p.m. con broca de tungsteno-carburo de punta biangular. La broca seleccionada debe ser 0.002pulgadas (0.05mm) más grande que el diámetro especificado del orificio a realizar.

5. El laminado Chromacore se comercializa únicamente en acabado textura y brillante. En superficies horizontales de alto uso como encimeras, superficies de trabajo, etc. Recomendamos usar un elemento protector como madera o cerámica cuando vaya a realizar labores de corte o colocar objetos muy calientes (temperatura superior a 135°C), como sartenes con aceite caliente y planchas, entre otros, para evitar el deterioro de la superficie.

6. Chromacore se recomienda exclusivamente para aplicaciones standard o recta (no postformable).

7. El laminado Chromacore provee una superficie de gran duración en razón a que es una superficie homogénea de un solo color y de fácil mantenimiento. La resistencia al manchado es alta sin embargo, NO recomendamos su uso en superficies de trabajo tipo laboratorio químico, clínico u hospitalario, donde utilicen agentes químicos oxidantes, colorantes, álcalis y ácidos fuertes en su labores de rutina.

# chromacore®

## Boletín Técnico / Technical Bulletin



1. Chromacore Laminate should be conditioned and stored in a dry and ventilated place, never in the open, It should be stowed horizontally and stored as much as possible at room temperature below 30°C and relative humidity less than 60%. To avoid deterioration of the top sheet in the stowage, it is recommended to turn it, so that the back is sanded up. Due to its rigidity and thickness, it is not possible to pack rolled up in a box, it should only be packed flatly in pallets or crates.

2. In the selection of the adhesive to be used there are several alternatives, the most common is solvent-neoprene based contact cement, which is recommended for manual applications where the pressure exerted is low. When it comes to industrial applications, we recommend PVA (polyvinyl acetate) adhesives, which are not reactivable with heat and have high resistance to moisture. For a good adhesion of the Chromacore laminate, we recommend using between 80 and 140gr/m<sup>2</sup> of PVA adhesive and exerting a pressure of 2 to 3kg/cm<sup>2</sup>. At the end of the application, if adhesive residue remains on the laminate, clean the surface with a soft cloth dampened with organic solvent varsol or with a 50:50 mixture of alcohol-organic solvent. It should be rinsed with warm water by completely removing the solvent.

3. To prevent the veneered surface with Chromacore laminate from buckling or deforming, we suggest applying the backer or balance laminate on the back of the veneer, in order to obtain the optimum balance in the moisture absorbed by the wood layer. It is recommended that the Chromacore laminate and its backer be the same thickness.

4. The cutting of the Chromacore laminate due to its monolithic composition tends to be friable and if the cutting, drilling and milling operations are not carried out properly, according to the following technical recommendations, it may be possible to present a splinter on the surface; for cutting operations use disc saws with speeds between 8-12m/min and 3000 at 5500r.p.m. We suggest that the saw teeth are diamond, with alternating flat trapezoidal geometry. For routing work, they must use cylindrical drills of 12000r.p.m., Minimum. To drill the laminate use 10000r.p.m drills. with tungsten carbide drill bit with biangular tip. The selected drill bit should be 0.002inches (0.05mm) larger than the specified diameter of the hole to be made.

5. Chromacore laminate is sold only in textured and glossy finish. On horizontal surfaces of high use such as countertops, work surfaces, etc. We recommend using a protective element such as wood or ceramics when doing cutting work or placing very hot objects (temperature above 135°C), such as pans with hot oil and irons, among others, to avoid surface deterioration.

6. Chromacore is recommended exclusively for standard or straight (non-postformable) applications.

7. Chromacore laminate provides a long-lasting surface because it is a homogeneous surface of a single color and easy to maintain. Stain resistance is high, however, we do NOT recommend its use on chemical, clinical or hospital laboratory work surfaces, where they use oxidizing chemical agents, dyes, alkalis and strong acids in their routine work.

### Instrucciones De Mantenimiento Y Limpieza / Maintaining & Cleaning Instructions

#### Mantenimiento Diario / Daily Maintaining

Como muchos otros materiales de diseño de interiores, el laminado Chromacore debe limpiarse regularmente.

# chromacore®

## Boletín Técnico / Technical Bulletin



Limpie solo con un paño suave y húmedo, con agua tibia entre y, si es necesario, use detergente suave. Se pueden usar casi todos los productos comunes de limpieza y desinfección del hogar no abrasivos.

Para imperfecciones comunes, simplemente limpie la superficie con agua templada usando un paño no abrasivo, las manchas más difíciles se pueden eliminar con la ayuda de solventes y limpiadores domésticos no abrasivos.

Cuando tenga manchas viejas, seque y acumule, use una esponja mágica o un paño suave para sacarlas. Después de usar cualquier solvente, se debe obligatoriamente enjuagar la superficie con agua templada y un detergente suave y repetir el enjuague con agua.

*As many other interiors design materials the Chromacore laminate should be cleaned regularly.*

*Clean out only by using a wet soft cloth, with mild temperature water and, if necessary, use soft detergent. Almost all common non-abrasive household cleaning and disinfection products can be used.*

*For common blemishes, simply clean the surface with mild temperature water by using a non-abrasive cloth, harder stains can be eliminated aided with non-abrasives domestic solvents and cleaners.*

*When old stains, dry and accumulate, use a magic sponge or soft cloth to take them out. After using any solvent it is mandatory to rinse the surface with warm water and a mild detergent and repeat the rinse with water.*

### Consejos De Limpieza Útiles / Useful Cleaning Tips

Para obtener los mejores resultados cuando se limpian los laminados Chromacore, es muy importante recordar los siguientes consejos:

Un laminado Chromacore, NUNCA debe limpiarse con productos que contengan abrasivos, esponjas de metal, papel de lija o lana de acero.

Evite los ácidos fuertes o las sustancias alcalinas porque la superficie se puede teñir irreversiblemente.

Las sustancias cloradas pueden degradar y decolorar la superficie. El hipoclorito de sodio se debe usar a concentraciones por debajo del 5%, permitiendo un contacto continuo de no más de 5 minutos y, después de la limpieza, las superficies deben enjuagarse con suficiente agua templada y paño suave.

El peróxido de hidrógeno se debe usar en concentraciones por debajo del 3%, lo que permite un contacto continuo de no más de 10 minutos y, después de la limpieza, las superficies deben enjuagarse con suficiente agua templada y ropa suave.

Cuando se usan solventes, la tela debe estar muy limpia para evitar marcas residuales en el Laminado Chromacore. Se recomienda lavar y enjuagar con agua templada.

# chromacore®

## Boletín Técnico / Technical Bulletin



No use productos de restauración de muebles ni productos de limpieza a base de aceites porque tienden a dejar grasa residual en la superficie que atrapa las partículas sucias. No utilice raspadores metálicos, cepillos metálicos ni ninguna otra herramienta metálica para eliminar los residuos del Laminado Chromacore, como yeso o pintura seca, ya que la superficie puede dañarse irreversiblemente.

*To obtain the best results when clean the Chromacore laminate, it is very important to remind the following tips:*

*A Chromacore laminate should NEVER be cleaned with products containing abrasives, metal sponges, sanding paper or steel wool.*

*Avoid strong acid or alkaline substances because the surface can be irreversibly stained.*

*Chlorinated substances can degrade and discolor the surface. Sodium hypochlorite must be used at concentrations under 5% allowing continuous contact not more than 5 minutes and, after cleaning, surfaces must be rinsed by using enough mild temperature water and soft clothes.*

*Hydrogen peroxide must be used at concentrations under 3% allowing continuous contact not more than 10 minutes and, after cleaning, surfaces must be rinsed by using enough mild temperature water and soft clothes.*

*When solvents are used, cloth should be very clean to avoid residual marks on the Chromacore laminate. It is recommended to wash out and rinse with mild temperature water.*

*Do not use furniture restoration products or oil-based cleaning products because they tend to leave residual grease on the surface that traps dirty particles. Do not use metallic scrapers, metallic brushes or any other metallic tool to remove residuals from the Chromacore laminate, like gypsum or dry paint because surface can irreversibly damage.*

### Consejos De Limpieza / Cleaning Tips

Al principio, use un paño seco o toalla de papel, luego use agua entre 35-40°C (95-105°F) con jabón suave o detergente doméstico, permitiendo actuar hasta que la suciedad comience a ablandarse.

Si quedan manchas e imperfecciones, use un solvente orgánico como Varsol y luego use agua entre 35-40°C (95-105°F) con jabón suave o detergente doméstico, permitiendo actuar hasta que la suciedad comience a ablandarse. Si quedan manchas y suciedad, limpie la superficie con un paño suave o utilice una mezcla 50:50 de alcohol y solvente orgánico, para no afectar su tono y diseño original. La resistencia al manchado es alta sin embargo NO recomendamos su uso en superficies de trabajo tipo laboratorio donde utilicen químicos oxidantes, álcalis y ácidos fuertes en su labor diaria.

*At the beginning, use a dry cloth or paper towel, then use water between 35-40°C (95-105°F) with domestic soft soap or detergent, allowing to act until dirt starts to soften.*

*If dirty and blemishes remain, use a solvent like white spirit and, then use water between 35-40°C (95-105°F) with domestic soft soap or detergent, permitting to act until dirt starts to soften. If dirty and blemishes remain, clean the surface with a soft cloth or use a 50:50 mixture of alcohol and organic solvent, so as not to affect its original tone and design.*

# chromacore®

## Boletín Técnico / Technical Bulletin



*The resistance to staining is high however we DO NOT recommend its use on lab type work surfaces where they use oxidizing chemicals, alkalis and strong acids in their daily work.*

### **Instrucciones Para Eliminar Manchas Difíciles / Instructions For Removing Difficult Stains**

Acetona o removedor de uñas, alcohol, gasolina, trementina, Varsol, tricloroetileno, percloroetileno y tricloroetano son adecuados para eliminar los residuos de neopreno.

3M Graffiti Remover, diluyente de pintura son algunas sustancias comerciales que se pueden utilizar. Recuerda siempre enjuagar con suficiente agua.

*Nota: Las marcas de productos son solo sugerencias y su efectividad no está garantizada.*

*Acetone or nail remover, alcohol, gasoline, turpentine, White spirit, trichloroethylene, perchloroethylene and thrichloroethane are suitable to remove neoprene residues.*

*3M Graffiti Remover, paint diluent or Hauser Vandal are some commercial substances that can be used. Remember to always rinse by using enough water.*

*Note: Product Brand names are only suggestions and its effectivity is not guaranteed.*

Es responsabilidad del distribuidor/instalador verificar los documentos técnicos vigentes actualizados en la página web respectiva. Visítenos en [www.lamitech.com.co](http://www.lamitech.com.co) para mayor información.

*It is the responsibility of the distributor / installer to verify the updated technical documents updated on the respective website. Visit us at [www.lamitech.com.co](http://www.lamitech.com.co) for more information.*

VERSIÓN DIC2018 Este documento reemplaza a todas las guías técnicas y de instalación impresas o electrónicas antes distribuidas por LAMITECH.

*VERSION DEC2108 This document supersedes all printed and electronic technical and installation guides previously distributed by LAMITECH.*